

TABLEAU RÉCAPITULATIF

AQUAmax® BASIC 5-16							
Catégorie: BASIC...	EH*	Cuve	Volume (Litres)	Poids par cuve (kg)	Conso Elect kW/an	Hauteur x Diamètre (m)	N° Agrément
... Type P	1-5	Béton	7.500	6.670	331	2,11 x 2,46	2015/06/125/A
... Type P	1-5	Béton renforcé	7.500	8.070	331	2,23 x 2,46	2015/06/125/A
... Type O	1-5	Béton	7.500	4.250	331	2,16 x 2,45	2015/06/125/A
... Type P	6-8	Béton	10.000	8.160	386	2,80 x 2,46	2015/06/125/A
... Type P	6-8	Béton renforcé	10.000	9.550	386	2,92 x 2,46	2015/06/125/A
... Type O	6-8	Béton	10.000	5.800	386	1,97 x 3,30	2015/06/125/A
... Type P	9-10	Béton	12.500	9.350	480	2,50 x 2,99	2015/06/125/A
... Type P	9-10	Béton renforcé	12.500	11.450	480	2,62 x 2,99	2015/06/125/A
... Type P	11-16	Béton	15.000	10.500	678	2,80 x 2,99	2015/06/125/A
... Type P	11-16	Béton renforcé	15.000	12.550	678	2,92 x 2,99	2015/06/125/A
... Type O	11-16	Béton	15.000	7.400	678	2,33 x 3,40	2015/06/125/A

AQUAmax® CLASSIC 13-20 Z							
Catégorie: CLASSIC Z...	EH*	Cuves (2)	Volume (Litres)	Poids par cuve (kg)	Conso Elect kW/an	Hauteur x Diamètre (m)	N° Agrément
... Type O	13	Béton	7.500 + 7.500	3.800	568	2,16 x 2,45	2015/06/124/A
... Type P	13	Béton	7.500 + 7.500	6.200	568	2,11 x 2,46	2015/06/124/A
... Type P	13	Béton renforcé	7.500 + 7.500	7.600	568	2,23 x 2,46	2015/06/124/A
... Type O	20	Béton	10.000 + 10.000	5.350	753	1,97 x 3,30	2015/06/124/A
... Type P	20	Béton	10.000 + 10.000	7.500	753	2,80 x 2,46	2015/06/124/A
... Type P	20	Béton renforcé	10.000 + 10.000	8.900	753	2,92 x 2,46	2015/06/124/A

AQUAmax® CLASSIC 28-34-40 Z							
Catégorie: CLASSIC Z...	EH*	Cuves (2)	Volume (Litres)	Poids par cuve (kg)	Conso Elect kW/an	Hauteur x Diamètre (m)	N° Agrément
... Type P	28	Béton	12.500 + 12.500	8.700	1.803	2,30 x 2,99	2012/06/121/A
... Type P	28	Béton renforcé	12.500 + 12.500	10.800	1.803	2,42 x 2,99	2012/06/121/A
... Type P	34	Béton	13.700 + 13.700	9.100	2.094	2,50 x 2,99	2012/06/122/A
... Type P	34	Béton renforcé	13.700 + 13.700	11.140	2.094	2,62 x 2,99	2012/06/122/A
... Type P	40	Béton	15.500 + 15.500	9.850	2.385	2,80 x 2,99	2012/06/123/A
... Type P	40	Béton renforcé	15.500 + 15.500	11.900	2.385	2,92 x 2,99	2012/06/123/A

*EH = Equivalent Habitant

ATB – De nombreuses fois récompensées...

Prix de l'environnement du Land de Mecklembourg-Poméranie Occidentale en 1999 - Prix autrichien de l'environnement en 2002
 Prix de l'innovation de la région de Westphalie Orientale en 2003 - Prix „Potenzial Innovation“ du Financial Times Deutschland en 2004
 Finaliste du prix „Entrepreneur de l'année“ en 2004, 2005 et 2006 - Finaliste du „Grand prix des PME“ en 2005 - Label de qualité de l'innovation „TOP 100“ en 2006
 Vainqueur du „Grand prix des PME“ en 2007 - Vainqueur des „GreenTec Awards 2014“ dans la catégorie „traitement de l'eau“



De l'eau propre tout simplement.



Solutions techniques éprouvées pour le traitement des eaux usées domestiques

Egalement disponible **citernes à eau de pluie (5 000L à 20 000 L)**.

Stations **AQUAmax® XL (50 à 600 EH)** traitement des eaux usées diverses (Camping, restaurant, boucherie, fromagerie,...). Stations **AQUAmax® XXL (600 à 50 000 EH)** pour l'industriel, quartier résidentielle, village et ville.

Le Catalogue ATBSHOP: Tout pour l'assainissement non collectif.

ATB Belgique SPRL
 Rue des Ecomines 13
 4900 Spa
 Belgique
 Tel.: +32 87 376271
 Fax: +32 4 290 0516
 E-Mail: info@atb-belgique.be
 Internet: www.atb-belgique.be

www.facebook.com/ATBBelgique.SPRL



Surveillez le code QR avec votre smartphone et retrouvez ATB Belgique sur internet.

STATIONS D'ÉPURATION BIOLOGIQUES

AQUAmax®

LES TYPES DE STATIONS



AQUAmax®
BASIC 5-16



AQUAmax®
CLASSIC 13-20 Z



AQUAmax®
CLASSIC 28-34-40 Z

AQUAmax®



L'automate:
ATBcontrol®

Avantages

- Pas de surpresseur, intensité faible donc pas de bruit !
- Faible consommation électrique (environ 2 fois moins énergivore qu'un système classique), mise en mode veille préprogrammée sur le système.
- Appareillage facilement accessible par le trou d'homme.

- Aucun risque de colmatage, pas de support bactérien.
- Pompe de relevage des eaux épurées intégrée dans le système.
- Conforme à la norme EN 12566-3 et agréée Région Wallonne.
- Plus de 80 000 Stations AQUAmax® en fonctionnement en Europe

LE PROCÉDÉ ÉPURATOIRE



Un rendement épuratoire de 99% en à peine 8 heures!

En trois cycles de 8 heures, l'AQUAmax® traite les eaux usées qui arrivent dans la station d'épuration. Le passage des eaux usées du décanteur au réacteur biologique, le traitement de celles-ci et enfin leurs renvoie vers l'exutoire. Se résume en un cycle de 4 Phases bien distinctes.

1. Phase d'alimentation

L'eau recueillie dans le décanteur primaire est siphonnée dans le réacteur.

2. Phase de traitement

Les effluents sont épurés pendant les 6 heures de la phase de traitement qui se compose de séquences successives de brassage, d'aération et de pause.

Après l'alimentation commence la phase de brassage: l'eau usée est mélangée par de brèves impulsions. Pendant cette phase a lieu la dénitrification (dégradation d'azote) en milieu anoxique.

La phase suivante, beaucoup plus longue, durant laquelle l'oxygène est introduit dans les eaux usées par l'aérateur, assure la dégradation carbonée et la nitrification (transformation d'azote).

Extraction des boues: Pour éviter un dépôt trop important des boues activées dans le bassin SBR, une partie de celles-ci est réintroduite dans le décanteur primaire d'où elles seront ultérieurement extraites lors de l'opération d'entretien courant.

3. Phase de décantation

Pendant la phase de décantation, les boues activées se déposent au fond de la cuve. Pendant la phase de traitement, des boues pénètrent également dans la pompe et s'y déposent.

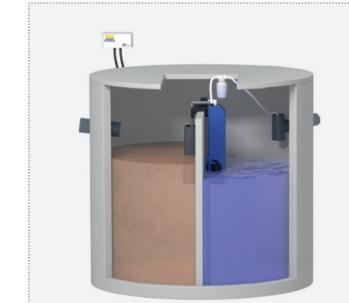
Pour qu'elles ne soient pas évacuées avec les eaux clarifiées, ATB a développé un procédé de rinçage entièrement automatique qui nettoie intégralement la pompe en trois impulsions.

4. Phase d'évacuation

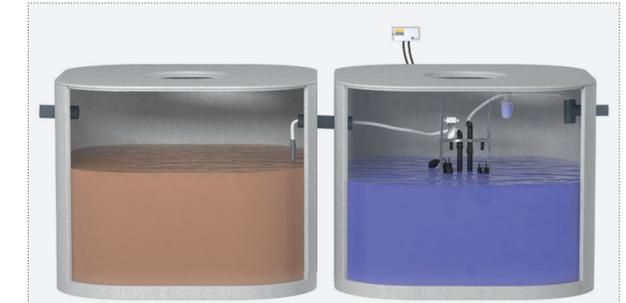
Durant cette phase d'évacuation, l'eau clarifiée est pompée hors de la station.

i Si aucun effluent n'arrive dans un délai de 6 heures, l'installation passe automatiquement en **mode économie d'énergie** jusqu'à une prochaine arrivée d'eaux usées.

SCHÉMA DE PRINCIPE

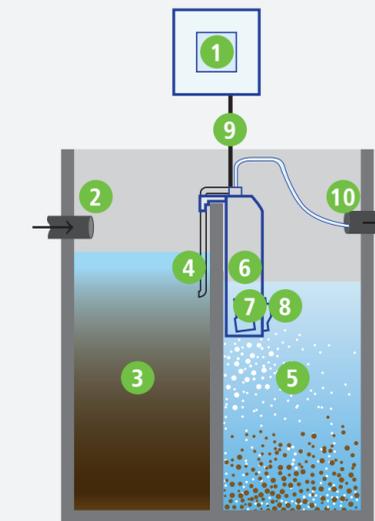


Schéma; AQUAmax® BASIC,
cuve unique de 5 à 16 EH



Schéma; AQUAmax® CLASSIC Z,
en deux cuves de 13 à 40 EH

Les composants de l'AQUAmax® BASIC & CLASSIC



Le schéma représente un AQUAmax® disposé sur la cloison séparant le décanteur du réacteur biologique d'une cuve Béton.

1. Automate ATBcontrol®
2. Admission eaux usées
3. Décanteur primaire
Cette partie de la cuve est utilisée pour séparer mécaniquement par phénomène gravitaire, les déchets lourds provenant des eaux usées.
4. Siphon d'alimentation
5. Réacteur Biologique
Cette partie de la cuve est utilisée pour traiter les eaux usées afin de les clarifier avant leurs sorties par l'exutoire.
6. Support de l'AQUAmax®
7. Pompe submersible
8. Aérateur submersible
9. Câble d'alimentation électrique
10. Exutoire
Sortie des eaux traitées.